Кузов-фургон К4310Мс прямой крышей, с внутренними размерами 6200х2400х1900 мм. (ДхШхВ).

Технология производства: кузов-фургон изготавливается из сэндвич-панелей высокого качества, которые заливаются на прессо-заливочном оборудовании высокого давления. При заливке используется огнестойкий пенополиуретан марки ППУ-332 высокой плотности. Сращивание наружных обшивок производится методом клёпки по воинской технологии. Наружные оковки и внутренние профиля изготовлены из алюминия. Это позволяет собирать кузова-фургоны по бескаркасной технологии, что увеличивает нормативный срок эксплуатации при температурах от –50 до +500С в среднем до 15 лет.

Состав боковых панелей и панели крыши (двухскатная) толщиной 50 мм:

* наружная отделка – дюралюминий 1 мм с покраской в синий цвет с продольной полосой белого цвета и надписью «ПКСР-М»;
* заполнитель ППУ-60;
* внутренняя отделка: пластик толщиной 2 мм белого цвета.

Панель пола толщиной 45 мм (на сварной раме основания):

* нижний слой металл;
* заполнитель пенополиуретан;
* наружный слой фанера толщиной 20 мм, перекрытие: в бытовом отсеке антистатический автолин серого цвета, в производственном – рифленый металл.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **1. Бытовой отсек** | | | |
| 1.1 | Дверь боковая с окном глухим | на боковой правой панели, для доступа в кузов-фургон, с поручнем для подъема, алюминиевый залицовочный профиль, без скругления, автомобильный замок под ключ | 1 |
| 1.2 | Трап-лестница | в кассете под кузовом-фургоном, раскладной, ступени изготовлены из нескользящего рифленого металла | 1 |
| 1.3 | Перегородка отсека | без двери, шумоизолированная, обшита белым пластиком 2 мм | 1 |
| 1.4 | Окно открывающееся | пластиковый стеклопакет | 1 |
| 1.5 | Диван-рундук | с отсеком для хранения бытовых принадлежностей, с ремнями безопасности (сертифицированными) | 2 |
| 1.6 | Полка спальная | откидная, складывается в спинку рундука | 2 |
| 1.7 | Стол откидной | ЛДСП на металлическом каркасе | 1 |
| 1.8 | Шкаф для одежды | одностворчатый | 1 |
| 1.9 | Умывальник с водонагревателем 15 л. | с краном, мойка и бак из нерж. стали | 1 |
| 1.10 | Ниша из ЛДСП с печью СВЧ | над столом | 1 |
| 1.11 | Отопитель Webasto AT5000 | автономный, дизельный размещение в рундуке, с разводкой теплого воздуха в производственный отсек, забор топлива из бака шасси | 1 |
| 1.12 | Люк аварийно-вентиляционный | с вентилятором | 1 |
| 1.13 | Огнетушитель ОУ-3 |  | 1 |
| 1.14 | Аптечка автомобильная |  | 1 |
| 1.15 | Освещение | плафоны 24В от шасси | 2 |
| 1.16 | Розетки 220В | по месту размещения потребителей |  |
| **2. Производственный отсек** | | | |
| 2.1 | Дверь боковая с окном глухим | на боковой правой панели, для доступа в кузов-фургон, с поручнем для подъема, алюминиевый залицовочный профиль, без скругления, автомобильный замок под ключ | 1 |
| 2.2 | Дверь боковая увеличенная | на боковой левой панели, для обслуживания дизель-генератора АД-100, с поручнем для подъема, алюминиевый залицовочный профиль, без скругления, автомобильный замок под ключ | 1 |
| 2.3 | Жалюзийная регулируемая решетка | установлена в двери для охлаждения радиатора АД-100 | 1 |
| 2.4 | Трап-лестницы | подвесные, в транспортном положении крепятся на передней панели, ступени изготовлены из нескользящего рифленого металла | 2 |
| 2.5 | Люка для вывода сварочного кабеля | с боковым открыванием, хромированная запорная фурнитура | 4 |
| 2.6 | Барабаны для намотки сварочного кабеля | установлены с внутренней стороны люков | 4 |
| 2.8 | Дополнительный топливный бак | не менее 350л., для заправки АД-100, доступ к заливной горловине через лючок на боковой панели (с боковым открыванием, хромированная запорная фурнитура) | 1 |
| 2.9 | Люк для заправки основного топливного бака АД-100 | с боковым открыванием, хромированная запорная фурнитура | 1 |
| 2.10 | Окно открывающееся | пластиковый стеклопакет | 1 |
| 2.11 | Люк аварийно-вентиляционный | с вентилятором | 1 |
| 2.12 | Стеллаж-стойка | для размещения сварочных выпрямителей, металлический | 1 |
| 2.13 | Стеллаж | для оборудования и материалов, металлический | 1 |
| 2.14 | Стеллаж для газорезательного оборудования и прожекторов | металлический | 1 |
| 2.15 | Люк наружного доступа к стеллажу для газорезательного оборудования | на задней панели, с боковым открыванием, хромированная запорная фурнитура | 1 |
| 2.16 | Прожектора галогеновые | на штативе, 1000Вт | 4 |
| 2.17 | Вводно-распределительное устройство ВРУ | с автоматической дифференциальной защитой, заземлением и устройством испытания изоляции «Астра-Изо», с дисплеем цифровой индикации рабочих параметров | 1 |
| 2.18 | Панель разъемов ввода/вывода питания 220/380В от наружного источника, «земля», ответная часть 25 м | установлена в выгородке с наружным доступом через лючок | 1 |
| 2.19 | Металлические ящики для газовых баллонов пропан/кислород | съемной конструкции, на задней панели снаружи кузова-фургона, с установленными световозвращающими элементами и вентиляционными решетками | 2 |
| 2.20 | Электропроводка | проложена в пластиковых кабель-каналах |  |
| 2.21 | Освещение | плафоны 24В от шасси | 6 |
| 2.22 | Розетки 380/220В | по месту подключения потребителей |  |
| 2.23 | Инструментальный ящик | под кузовом-фургоном | 2 |
| 2.24 | Огнетушитель | ОУ-3 | 1 |
| 2.25 | Штырь заземления с кабелем |  | 2 |
| 2.26 | ЗИП кузова-фургона |  | 1 |
| 2.27 | Эксплуатационная документация |  | 1 |
| **3. Электроагрегат** | | | |
|  | Электроагрегат АД100-Т400-1РМ29  без ПЖД-30  без АКБ – 2 шт. | Степень автоматизации: 1  Номинальная мощность, кВт: 100  Номинальное напряжение, В: 400  Номинальный ток, не более, А: 180 при cosφ=0,8  Коэффициент мощности: 0,8 индуктивный  Род тока: переменный, трехфазный  Номинальная частота, Гц: 50  Продолжительность непрерывной работы при номинальной мощности без дополнительной заправки топливом, не менее, ч: 8  Продолжительность непрерывной работы без дополнительной заправки маслом, не более, ч: 24  Допустимая без ограничения продолжительности минимальная нагрузка, кВт: 25  Удельный расход топлива при номинальной нагрузке, г/кВт\*ч: 218  Расход масла на угар, к расходу топлива, %, не более: 0,5  Габаритные размеры, (Д х Ш х В) мм: 2233х1322х1943  Масса, кг: 1703 |  |
| **4. Сварочное оборудование** | | | |
| Универсальный источник питания инверторного типа 3-фазный, 50Гц, 380В типа ХМТ-350 CC/CVАттестованный в НАКС - 4 шт. (в стеллаже)  Блок согласования питающей сети генератора - сварочные инвертора «БСПС» - 4 шт. Сварочный кабель прямой L-ЗОм 35мм2 с электрододержателем DE-2300 КГ 1x35 - 4 шт.  Сварочный кабель обратный =30м 35мм2 с зажимом заземления 400А КГ 1x35 - 4 шт.  Пульт дистанционного управления 30м морозоустойчивое исполнение - 4 шт.  Шкаф для прокалки электродов (3-хфазный) ПСПЭ 50-400 -1 шт. Термопенал ТП-8/130 44 шт. Шлифмашина «BOSCH» GWS-125- 1 шт. Шлифмашина «BOSCH» GWS-180 -1 шт. Шлифмашина «BOSCH» GWS-230 -1 шт. Прожектор со складывающейся стойкой 1 кВт -4 шт.  Центратор наружный звенный облегченный для сварки труб д.530 Ж08А.7989 - 1 шт. Центратор наружный звенный облегченный для сварки труб д.720 Ж08А.7990-1 шт. Центратор наружный звенный облегченный для сварки труб д.1020 Ж08А.7991-1 шт. Центратор дружный звенный облегченный для сварки труб д.1220 Ж08А.7992-1 шт,  Центратор наружный звенный облегченный для сварки труб д.1420 Ж08А.7985-1 шт. Центратор наружный звенный гидравлический для сварки труб Д.1420 Ж65-Р32 - 1 шт.  Центратор облегченный звенный для сварки труб д.325-426 - 1 шт. Центратор эксцентриковый для сварки труб д.159-219 - 1 шт. Струбцина для заварки заплат - 2 шт.  Эллипсограф для вырезки технологических отверстий Ж08А.7980 -1 шт.  Машина для газовой резки труб «Zinzer» (комплект) с машинным резаком для пропана №231 4280 и набором стальных бандажей Ду 500-1400, длина рукавов 30м. «ZINZER» -1 шт. Комплект: рукав кислородный класс тип III-ЗОм, рукав пропановый тип l-ЗОм, редуктор кислородный БКО-50-2, редуктор пропановый БПО-5-2, клапан пламезащитный, обратный клапан -1 компл. Баллон кислородный - 2 шт. Баллон пропановый -1 шт.  Укрытие для сварки в непогоду «Сфера 16-1Н» -1 шт. | | | |